

# Carrera Profesional **MECÁNICA DE PRODUCCIÓN**

---



**ADMISIÓN 2021**

---

**MECÁNICA DE PRODUCCIÓN**

**Creado por: IESTP MANUEL SEOANE CORRALES**



# Presentación



**Dra. Estela Poquis Velasquez**

**Directora General del IESTP “Manuel Seoane Corrales”**

Expreso mi saludo y felicitación por la acertada decisión de postular al Instituto de Educación Superior “MANUEL SEOANE CORRALES”, la única institución pública y la primera en ser revalidada, líder en la formación tecnológica, actualmente con 7 programas de estudios que son Química industrial, Electrotecnia industrial, Mecánica industrial, Mecánica de producción, Contabilidad, Computación e informática y Enfermería técnica. adecuada a los cambios de la enseñanza y aprendizaje virtual, culminamos con éxito el año académico virtual 2020. Tenemos 34 años

de existencia en la formación integral de profesionales técnicos de excelencia con una vocación de servicio, para contribuir de manera efectiva a resolver los múltiples problemas de nuestro País, el cual demanda de profesionales técnicos cada vez más tecnológicos y competitivo.

***“Seoane te hace profesional en la era digital”***



**Lic. Jesús Nemein Gago Campusano**

**Coordinador Académico de Mecánica de Producción del IESTP “Manuel Seoane Corrales”**

El área de mecánica de producción. cuenta con profesionales competentes y capaces de desarrollar tecnologías actuales. Dicha área puede orientar a sectores productivos de todo tipo, pues se centra en la fabricación de matrices de chapa y moldes de inyección, piezas mecánicas y máquinas simples además También en el

mantenimiento preventivo de las máquinas industriales, el control de calidad y la reparación de las propias máquinas incluyendo soldadura en general.

## PERFIL PROFESIONAL

Planificar, coordinar, supervisar y evaluar las labores productivas y de mantenimiento mecánico de una planta industrial; diseñar, fabricar y reconstruir elementos de máquinas, máquinas simples y matrices, mediante las máquinas herramientas y otras técnicas de producción, considerando las normas técnicas, seguridad e higiene industrial y conservación del medio ambiente.

## COMPETENCIAS

- Diseñar elementos mecánicos y maquinas considerando las normas técnicas.
- Recuperar y construir piezas mecánicas y estructuras mediante el proceso de soldadura, considerando las normas de seguridad y cuidado del medio ambiente.
- Fabricar elementos mecánicos y máquinas, garantizando la calidad del producto.
- Diseñar y fabricar elementos mecánicos a través de la fundición y matricería para la producción en serie considerando normas técnicas.
- Planificar, organizar, ejecutar y supervisar el mantenimiento mecánico y eléctrico

## CAMPO LABORAL

- Prestación de servicios en la industria metal mecánica.
- Formación de su microempresa: Tornero, cepillador, Fresador, Matricero, Soldador.
- Construcción de Estructuras Metálicas C.N.C. etc.
- Como técnico calificado en Empresas: diseño y fabricación de máquinas y herramientas.

TÍTULO	DURACIÓN	TURNO
Profesional Técnico en Mecánica de Producción	Tres años	Diurno / Nocturno



# Plan curricular de Mecánica de Producción

MÓDULOS TRANSVERSALES	UNIDADES DIDÁCTICAS	SEMESTRE	HORAS
COMUNICACIÓN	Técnicas de Comunicación	I	2
	Interpretación y Producción de Textos	II	2
MATEMÁTICA	Lógica y Funciones	I	2
	Estadística General	II	2
ACTIVIDADES	Cultura Física y Deporte	I	2
	Cultura Artística	II	2
INFORMÁTICA	Informática e Internet	I	2
	Ofimática	II	2
SOCIEDAD Y ECONOMÍA	Sociedad y Economía en la Globalización	III	3
MEDIO AMBIENTE Y DESARROLLO SOSTENIDO	Medio Ambiente y Desarrollo Sostenible	III	3
INVESTIGACIÓN TECNOLÓGICA	Fundamento de Investigación	II	2
	Investigación e Innovación Tecnológica	II	2
	Proyectos de Investigación e Innovación Tecnológica	IV	4
IDIOMA EXTRANJERO RELACIONES EN EL ENTORNO DEL TRABAJO	Comunicación Interpersonal	V	2
	Comunicación Empresarial	V	2
	Ética Profesional	V	2
	Liderazgo y Trabajo en equipo	V	2
GESTIÓN EMPRESARIAL FORMACIÓN Y ORIENTACIÓN	Organización y Constitución de Empresas	V	2
	Proyecto Empresarial	VI	2
	Legislación e Inserción Laboral	VI	3

## Decreto Supremo N°004-2010 y Resolución Directoral N°0107-2010-ED

MÓDULOS PROFESIONALES	UNIDADES DIDÁCTICAS	SEMESTRE	HORAS
MP N° 1 Diseño Mecánico	Dibujo Técnico	I	4
	Materiales Industriales	I	3
	Mecánico de Banco	I	7
	Maquinas Básicas	II	4
	Dibujo Asistido por Ordenador	II	4
	Calculo de Elementos de Máquinas	II	3
UNIDADES DIDÁCTICAS			
MÓDULOS PROFESIONALES		SEMESTRE	HORAS
MP N° 2 Tecnología de la Soldadura	Dibujo y Calculo de Soldadura	I	3
	Soldadura Oxigas	I	5
	Soldadura Eléctrica	II	6
	Soldadura Mixta	II	3

MÓDULOS PROFESIONALES	UNIDADES DIDÁCTICAS	SEMESTRE	HORAS
MP N° 3 Mecanizado con Maquinas Herramientas	Maquinas Convencionales I	III	12
	Maquinas Especiales	III	5
	Técnicas de Producción I	III	5
	Maquinas Convencionales II	IV	12
	Máquinas de Control Numérico	IV	7
	Computarizado Técnicas de Producción II	IV	5
MÓDULOS PROFESIONALES	UNIDADES DIDÁCTICAS	SEMESTRE	HORAS
MP N° 4 Matricería y Fundición	Modelería y Función	V	7
	Moldes Permanentes	V	5
	Matrices de Chapas	V	8
	Tratamientos Térmicos y Ensayos	V	4
MÓDULOS PROFESIONALES	UNIDADES DIDÁCTICAS	SEMESTRE	HORAS
MP N° 5 Mantenimiento Mecánico	Gestión del Mantenimiento	VI	2
	Seguridad Higiene Industrial	VI	2
	Mantenimiento Mecánico	VI	8
	Automatización	VI	8
	Mantenimiento Eléctrico	VI	3



## Planel fotografico de su carrera





